

MPT 系列手动预装器 使用说明书

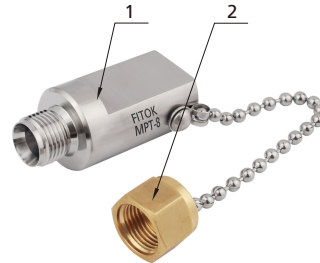


FITOK

简介

飞托克手动预装器可用于1/4"至1"和6 mm至25 mm的6D系列双卡套接头的安装，操作便捷、省时。

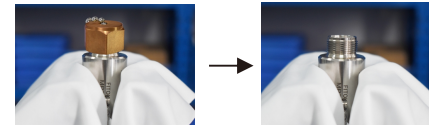
结构



1. 本体 2. 螺帽

操作步骤

1. 将手动预装器固定在台钳上，拧下预装器螺帽。



2. 将管子插入相应接头。拧松接头上的螺母，使螺母和前、后卡套套在管子上。螺母、后卡套和前卡套的朝向如图1所示。

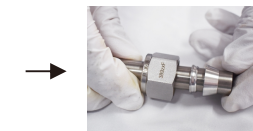
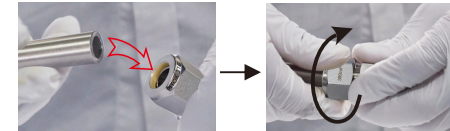
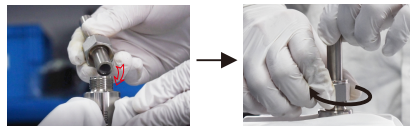
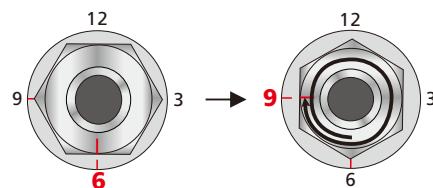
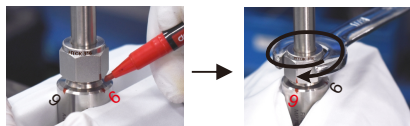


图 1

3. 将图1中管子插入预装器本体，确保管子顶到预装器台阶位置，然后用手拧紧螺母。



4. 在6点钟位置给螺母作一个标记。用扳手顺时针旋转螺母1 1/4圈到9点钟的位置。



俯视图

5. 沿螺母背面在管子上做一圈标记，然后拧松螺母，取出管子，此时卡套已预装到管子上。预装好的管子及卡套总成如图2所示。

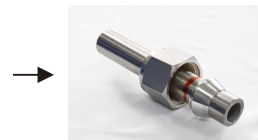
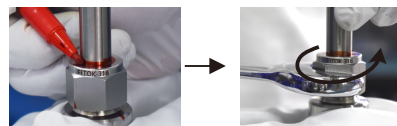


图 2

- ▲ 如果管子卡在预装器中，请轻轻前后晃动管子以将其取出，切勿旋转管子。

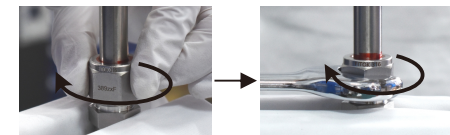
6. 将预装器螺帽拧回预装器本体上。



7. 牢牢固定接头本体，将图2中的管子及卡套总成插入接头本体，直到前卡套顶在接头本体上。



8. 用扳手将螺母旋转至管子标记处。当感到安装阻力明显增大时，轻轻拧紧螺母。



- ▲ 切勿将飞托克间隙规用于预装器安装的接头。

飞托克集团 FITOK Group

info@fitok.com
www.fitok.com